

映像と音響で
実例を解析！

設備診断技術 実践セミナー

実習と現場事例

2024年
11

12 火 - 13 水

10:00-16:30

会場

日本能率協会コンサルティング
セミナールーム（東京港区）

参加料
（税込）

90,750円（一般）
82,500円（会員）

定員

20人

講師

末石 章二

元日本製鉄・八幡製鉄所

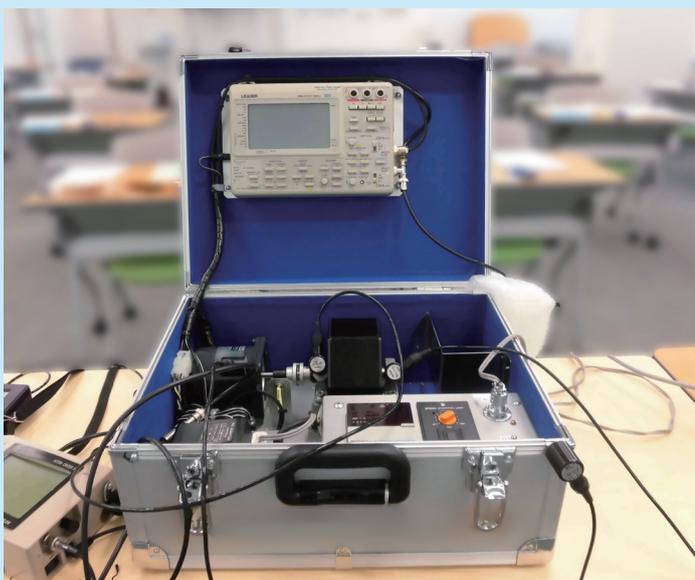
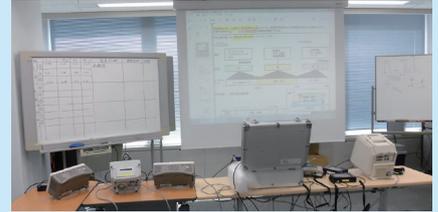
鉄鋼・化学・セメント・製紙・電機・食品など、数多くの現場で設備診断の経験と実績を積む。トラブル解決・故障削減・生産性向上に寄与する実践的な診断技術の第一人者。



プログラム

※プログラム・タイムスケジュールは変更される場合があります。
※昼食・休憩は 12:00～13:00 です。

日時	内容
11 ・ 12 火	10:00 ┆ 16:30 1. 保全方式の特徴と問題点 2. 機械振動の基礎（振幅・周波数・位相） 3. 周波数分析とは 4. 簡易診断技術～事例における勘所～ 5. 判定基準の決め方 6. 精密診断技術（低周波・高周波帯域） 7. 回転機械の異常と振動特性 ・高速回転機械の振幅・周波数・波形の特徴 8. アンバランス・軸受・歯車の診断技術
11 ・ 13 水	10:00 ┆ 16:30 9. 異常現象と特性周波数 ・ローター・構造体・歯車異常・電氣的異常 ほか 10. 共振と品質不良、構造物亀裂 11. 点検作業と設備診断機器 ・設備管理システム・オンライン設備診断システム 12. デモ機を使った診断実習（簡易診断と精密診断） ・アンバランス・ガタ・軸受異常・共振による位相の変化など 13. 現場診断事例～音響と映像・波形による解析演習～ ・アンバランス・歯車（回転数変動設備）・ころがり軸受（電食ほか） ・スクリーコンプレッサーうなり音・ポンプ電氣的異常など



本セミナーでは、映像と音響で現場を再現することで、受講生は「五感点検・簡易診断・精密診断・対策」のステップ踏んで設備診断を体験できます。さらに「現場でどのように解決法を探るか」を考察し、トラブル解決のための設備診断の実践に必須の技術を正しく理解し、現場への適用を習得することがねらいです。

